

全ちゃん 本体とNCの

村田 VECTRUM 5080

1. 主仕様

1999年.

1	パンチ能力	45TON
2	ラムストローク	-6.0mm~27.5mm
3	タレット径, 厚さ	φ1333mm, 123.5mm
4	タレットステーション数	54sta (2インデックスを含む)
5	テーブルストローク (X × Y)	2550mm × 1640mm
6	スロートデプス	1623mm (注) 幅が1525mmを超えるワークは加工範囲が制限されます。
7	テーブル移動速度 (X, Y)	64m/min. (4段階切替可)
8	タレット回転速度	30r. p. m.
9	最大加工板厚	9.5mm (パンチ加工時)
10	加工材料サイズ (X × Y)	2500mm × 1525mm (レボ無し)
11	最大加工物重量	200Kg (注) 加工材料の重量によりテーブル速度は異なります。
12	油圧ポンプモータ容量	15kw(4P) × 1, 11kw(4P) × 2
13	油圧ユニット冷却方式	水冷式(クーリングタワー方式)
14	油圧ユニットタンク容量	300リットル(注記)
15	パンチ加工精度	±0.15mm
16	加工ヒットレート	230HPM(25mmピッチ: 12.1mmストローク 1') 350HPM(8mmピッチ: 7.2mmストローク 1')
20	インデックスツール仕様 パンチ能力 金型サイズ 回転速度 指令方式	15TON 最大φ51(Dsta) 30r. p. m(ACサーボ) アブソリュート(絶対値)指令

2.8

(注記) 油圧作動油は、客先殿にて御準備下さい。

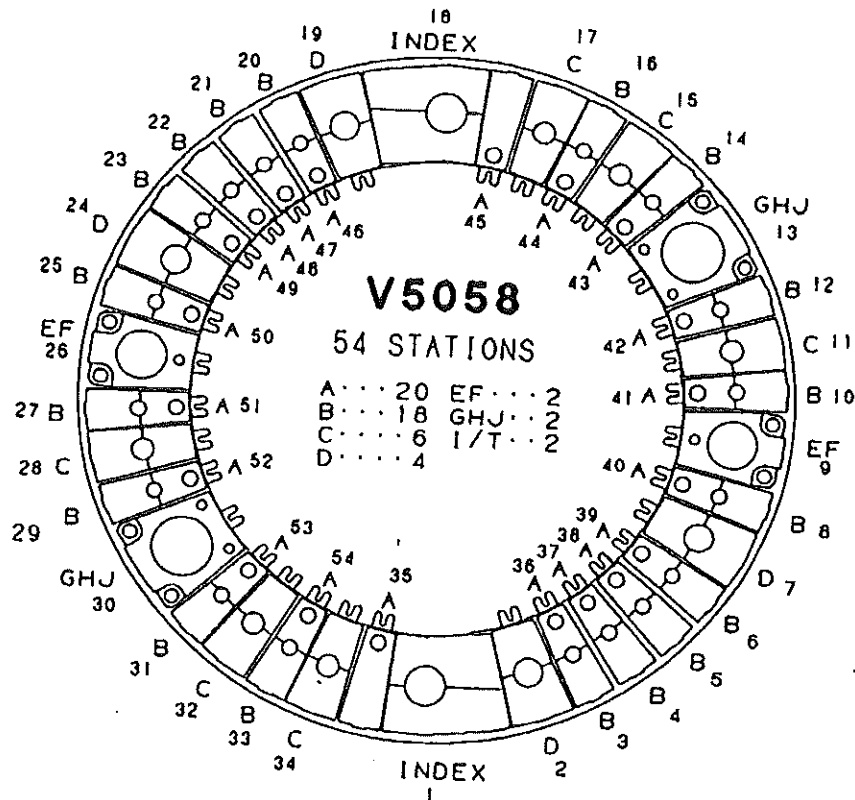
[推奨作動油]

8ページの『10項 油圧ユニット用オイル』を参照下さい。

28

2. ツーリング仕様

2-1) タレットレイアウト (54sta : 2インデックス)



2-2) ステーションの種類と互換性

レンジ	サイズ	個数	パンチホルダ	ダイホルダ	タレット
A	~ φ 12.7	20	A	A	A, B共通
B	~ φ 25.0	18	B	B	
C	~ φ 38.0	6	C	C	C
D	~ φ 51.0	4	D	D	D
E	~ φ 64.0	1	E, F共通	E	E, F共通
F	~ φ 76.0	1		F	
G	~ φ 89.0	1	G, H共通	G	G, H, J共通
H	~ φ 105.0	1		H	
J	~ φ 121.0	0	J	J	
IT	~ φ 51.0	2	IT	IT	IT

(注記) パンチホルダ及びパンチ金型は、バルカンツールが標準です。
ダイホルダ及びダイ金型は、114スタイルが標準です。

3. NC装置仕様

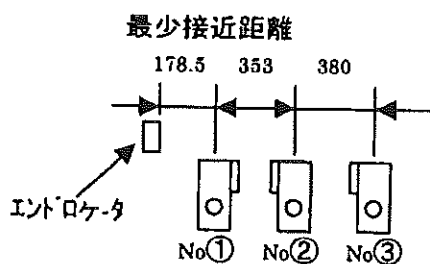
1	型式	FANUC FS16-PB
2	制御軸数	同時3軸(X, Y, T又はX, Y, C)
3	テープコード	EIA RS-244A/ISO 840(EIA/ISO自動判別)
4	最小設定単位	X, Y軸 0.01mm T軸 T番号 C軸 0.01°
5	指令方式	インクリメンタル/アブソリュート併用 ウィデポイント入力
6	制御サーボモータ	デジタルサーボ/ACサーボモータ
7	NCメモリ容量	標準160mm(テープ換算長)
8	NC標準入出力装置	内蔵型3.5インチフロッピー
9	その他の標準機能	
	a. CRT(14"カラーディスプレイ)	b. キーボード(MDI)入力
	c. TH, TVチェック	d. 瞬時エラー表示機能
	e. 自己診断機能	f. 座標系事前チェック
	g. 32ビット演算プロセッサ	h. パンチオフ機能
	i. シングルブロック	j. オプションブロックスキップ
	k. サイクルタイム表示	l. オートレポジショニング機構
	m. RS232Cインターフェイス	n. シートカウンター
	o. パンチ(ヒット)回数カウンター	p. タレットオフ機能
	q. ツールチェンジモード	r. テーブルスピード切換(4段階)
	s. ワークホルダーオーバーライド	t. 時計機能
	u. 加工プログラム登録(200ヶ)	v. プログラム番号サーチ
	w. 図形対話入力(MMC)	x. 描画機能(MMC)
	y. ヘルプ機能	

オプション

5-1) 本体オプション

1	タレットレイアウト	標準(54ST)
2	自動化対応機能	第1象限
3	FMSワークホルダ	3ヶ

FMSワークホルダ移動ストローク詳細



移動可能座標及び、移動ストローク(mm)

- No.1: 178.5 ~ 1588.5 (1410ストローク)
 No.2: 531.5 ~ 1941.5 (1410ストローク)
 No.3: 911.5 ~ 2321.5 (1410ストローク)

5-2) NCオプション

1	NCメモリー(テーブル換算長)	有(320m)
---	-----------------	---------

5-3) 周辺機器

1	スラグコンベア	前出し
2	補助テーブル	有固定式 5' × 10'
3	スラグカート	標準 一個

(注記) ※1 スラグコンベアには、標準スラグボックスが1台付属します。