



■自動クランプ装置

ワンタッチレバーでアドレス自由。
残材サイズを問いません。



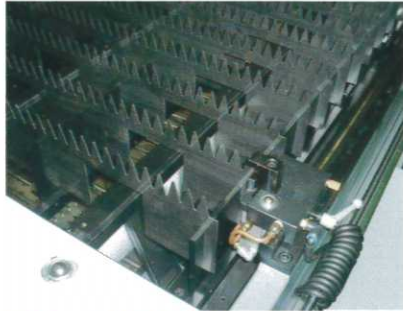
■ワークリフタ

実績あるワークリフタ。



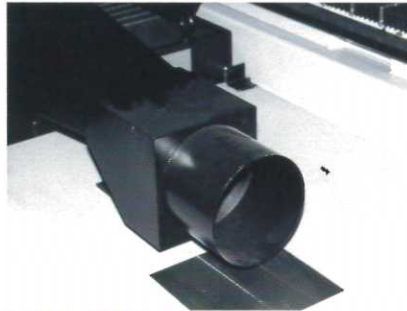
■搬出コンベア

業界最大!作業率向上。噛込みや引掛りなし
の実力。



■ワークリフタ (4kw)

高出力、厚板対応も万全。



■集塵ダクト

効率よい集塵機能。(集塵機はオプションです)



■安全柵

作業者が、加工機可動範囲への進入防止。
安全対策も抜かりありません。

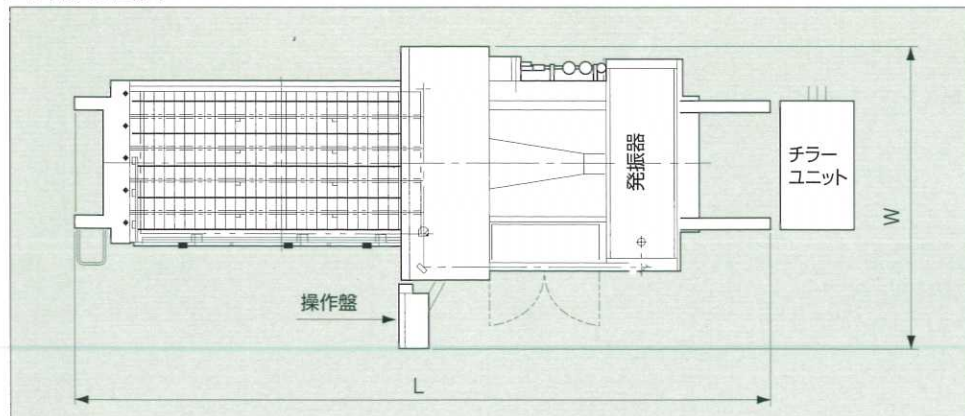
■TLVシリーズ機械仕様

仕様項目			TLV-404	TLV-408	TLV-510	TLV-714	TLV-720
加工ストローク			1,300×1,250	2,500×1,250	3,100×1,550	4,300×2,200	6,250×2,200
テーブル高さ			920				
テーブル左右移動量	X軸ストローク	mm	1,300	2,500	3,100	4,300	6,250
光学ヘッドの前後移動量	Y軸ストローク	mm	1,250		1,550	2,200	
光学ヘッドの上下移動量	Z軸ストローク	mm	300*2				
早送り速度	XY軸	mm/min	30,000*1				15,000
早送り速度	Z軸	mm/min	10,000				
加工送り速度	XY軸	mm/min	20,000			15,000	
駆動送りモータ			ACサーボモータ				
駆動送り機構			ボールネジ				
ガイド機構			リニアボールガイド				
位置決め精度		mm	±0.02以内/500			±0.04/500	
フロアスペース	W×L	mm	3,050×4,740	3,050×6,290	3,250×7,600	3,900×10,600	4,435×13,630
機械重量		kg	7,000	8,500	11,000	19,000	22,000

※1 4kw対応の場合早送り20,000mm/minとなります。

※2 FMC(OP)の場合250mmとなります。

■外形寸法図



※チラーユニットの位置はフロアスペースに応じ変更可能です。

※チラーユニットは、発振器の出力により大きさが異なりますので、各営業担当にご確認下さい。