

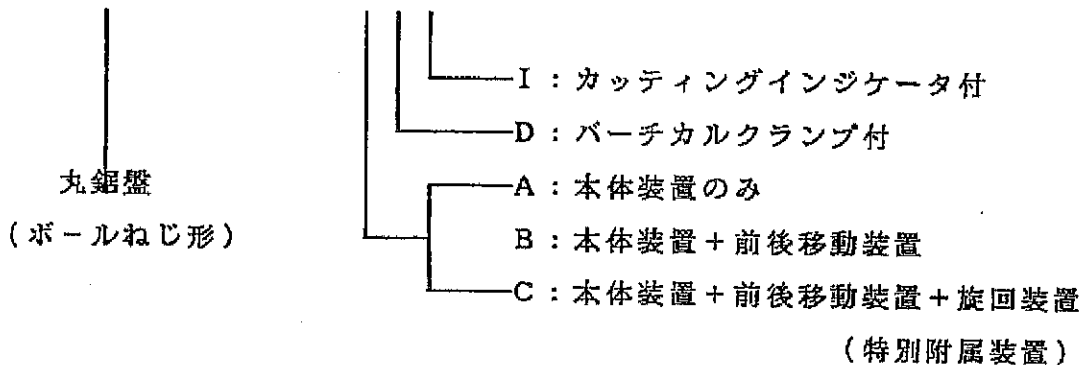
1. 概要

KCMSコールドソーは鋼材特に形鋼の精密切断を目的とした立形の丸鋸盤 (Circhler Cold Sawing Machine) であり、橋桁、建築材としての所要寸法の正確な切断に適したものです。

本機は、機械本体、油圧装置、電気装置および特別附属装置により構成され、ご使用の目的により、本体と附属装置の種々な組合せが可能であり、機械の形式は下記のようになっています。

・機械の形式

KCMS-1500BDI



・KCMS-1500の特長

- 1) 炭素鋼や合金鋼など広い範囲の材料の切断が可能であり、ソーブレードは直径1530mm、あるいは1400mmの最大級のものが取り付けられます。
- 2) 剛性の高い溶接構造のフレームを有し、ヘッドストック摺動部および鋸刃駆動装置には特別の配慮をし、高い切断能力を持っています。
- 3) 鋸刃回転用の負荷電流を検出し自動的に送り速度を変化させる切削送り速度の自動制御を採用しています。
- 4) 機械本体のコラムはオープンサイドの構造をとっていますから、切断の看視、操作、保守などが容易になっています。
- 5) 特別附属装置付のものは、ローラコンベアと定寸装置を組合わせて自動定寸切断ラインをつくることができ、高い作業能率をあげることが可能です。

2. 機械の主仕様

表 切断装置仕様

項目	仕様	
形式	KCMS-1500BDI	
鋸刃外径	1400mm (6山、刃厚11mm)	
切削速度	26m/min (鋸刃径1400mm取付時) Δ インバータにより可変とします。 (インバータ使用のためモーターは60Hz用を使用 しています。インバータ50Hz時、鋸刃径1400mm で21.7m/minとなります。)	
切削送り速度	0~500mm/min (可変)	
早送り速度	3000mm/min	
早戻り速度	6000mm/min	
鋸駆動モータ	15kw×8P	
鋸送りモータ	ACサーボモータ 5.5KW ブレーキ付	
サイドクランプ	ストローク	510mm
	クランプ力	1200~7000kg (可変)
パーティカルクランプ	ストローク	460mm
	クランプ力	1200~5000kg (可変)
前後移動装置	ストローク	500mm
	送り速度	600mm/min
	モータ	ACサーボモータ FANUC モデル 10S
基準バイス移動装置	ストローク	450mm
	送り速度	600mm/min
	モータ	ACサーボモータ FANUC モデル 5S
ウェブ推力受装置	油圧シリンダによる自動昇降式(固定式)	
位置決め昇降ローラ	ストローク; テーブル上面+5mm	
カッティングインジケータ	レーザーマーキング式 最初の切断位置をドリルでマーキングして おき、その位置とレーザー光線が一致するか どうか目視チェックします。	
照合装置	搬入された材料の幅を検出し入力データと 異なるときアラームとします。	
エアーカーテン	切断機出側、入側にエアーノズルを設けます	

確認済

よし

